

**МВС УКРАЇНИ  
ДНПРОПЕТРОВСЬКИЙ  
НАУКОВО-ДОСЛІДНИЙ  
ЕКСПЕРТНО-  
КРИМІНАЛІСТИЧНИЙ  
ЦЕНТР**

тупик Будівельний, 1, м. Дніпро, 49033  
тел. (056) 732-16-96,  
ndekc\_dnepr@ukr.net, https://ndekc.dp.ua

код ЄДРПОУ 25575055

23.09.2020 № 19/104-7/1 / 33548  
На № \_\_\_\_\_ від \_\_\_\_\_

Директору  
ТОВ «Шамбала-Спорт»

**Павлу КАРАГАНУ**

пр. Слобожанський, 88/15,  
м. Дніпро, 49000

**Про направлення висновку  
експертного дослідження зброї**

Надсилаємо висновок експертного дослідження від 22.09.2020 № 19/104-7/1д/37 за результатами дослідження зброї, проведеного згідно Вашої заяви від 17.09.2020.

- Додатки: 1. Висновок експертного дослідження на 3 арк. у 1 прим.  
2. Ніж в коробці (лише адресату);  
3. Довідка про витрати на проведення експертного дослідження на 1 арк. в 1 прим.

Заст.  
Директор *а*

**Володимир КОРОТАЄВ**  
*Павло КУМЕЦЬ*

Роман Москаленко (056) 732 16 93

## ДОВІДКА

Про витрати на проведення експертного дослідження зброї від 22.09.2020 № 19/104-7/1д/37 за заявою директора ТОВ «Шамбала-Спорт» Павла Карагана

В Дніпропетровському НДЕКЦ МВС згідно заяви директора ТОВ «Шамбала-Спорт» Павла Карагана від 17.09.2020, проведено експертне дослідження зброї, що оформлено висновком експертного дослідження від 22.09.2020 № 19/104-7/1д/37.

Витрати на проведення експертного дослідження склали 253 грн. 26 коп. (двісті п'ятдесят три грн. 26 коп.). Калькуляція вартості проведеного експертного дослідження, виконана згідно постанови Кабінету Міністрів України від 26.10.2011 № 1098, що надається в таблиці.

### Розрахунок вартості проведення експертного дослідження:

Кількість об'єктів дослідження	Вартість дослідження простої складності (грн.)	Вартість проведеного дослідження (грн.)	Додаткові витрати	ПДВ - 20 % (грн.)	Загальна вартість (грн.) з урахуванням ПДВ (п3+п4+п5)
1	2	3	4	5	6
1	211,05	211,05	—	42,21	253,26

- одержувач платежу: Дніпропетровський НДЕКЦ МВС;
- рахунок одержувача: UA768201720313241001201014278 у ДКСУ, м. Київ;
- код ЄДРПОУ: 25575055;
- призначення платежу: \*;151200;1500011;1;369614504646;\*

*Заст.*

Директор  
Дніпропетровського НДЕКЦ  
МВС

  
Володимир КОРОТАЄВ

*Павло КУМЕЦЬ*

Виконавець експертизи:  
Судовий експерт

  
Роман МОСКАЛЕНКО

**МІНІСТЕРСТВО ВНУТРІШНІХ СПРАВ УКРАЇНИ  
ДНІПРОПЕТРОВСЬКИЙ НАУКОВО-ДОСЛІДНИЙ  
ЕКСПЕРТНО-КРИМІНАЛІСТИЧНИЙ ЦЕНТР**

тулик Будівельний, 1, м. Дніпро, 49033,  
тел. (056) 732-16-93  
ndekc\_dnepr@ukr.net



201450  
ДСТУ ISO/IEC 17025

**ВИСНОВОК ЕКСПЕРТНОГО ДОСЛІДЖЕННЯ**

22.09.2020

м. Дніпро

№ 19/104-7/1д/37

До Дніпропетровського науково-дослідного експертно-криміналістичного центру МВС України 17.09.2020 надійшла заява директора ТОВ «ШАМБАЛА-СПОРТ» Павла Карагана про проведення експертного дослідження холодної зброї. Дана заява зареєстрована у Дніпропетровському НДЕКЦ МВС 17.09.2020 за вх. № 26050.

Проведення експертного дослідження доручено старшому судовому експертові відділу досліджень зброї лабораторії криміналістичних видів досліджень Дніпропетровського науково-дослідного експертно-криміналістичного центру МВС України Москаленку Роману Вікторовичу, який має вищу юридичну освіту, кваліфікацію судового експерта з правом проведення експертиз за експертною спеціальністю 3.3 «Дослідження холодної зброї», (свідоцтво № 15169, видане ЕКК МВС України 16.03.2017, свідоцтво про підтвердження кваліфікації судового експерта № 1903, видане ЕКК МВС України 08.02.2019), стаж експертної роботи з 2016 року.

**На дослідження надано:**

1. Ніж.

**Під час дослідження необхідно встановити:**

1. «Чи є ніж холодною зброєю?».

**Під час проведення експертизи використовувалися такі інформаційні джерела:**

1. Методика криміналістичного дослідження холодної зброї та конструктивно схожих з нею виробів: методичний посібник (із змінами від 12.09.2014) / Я. В. Рибалко та ін. – К.: 2009. – 77 с. Код за реєстром методик проведення судових експертиз – 4.5.07.

2. Інформаційний ресурс <https://sogknives.com>.

Судовий експерт  
ЕС.22.ІН.02.А-2Ф



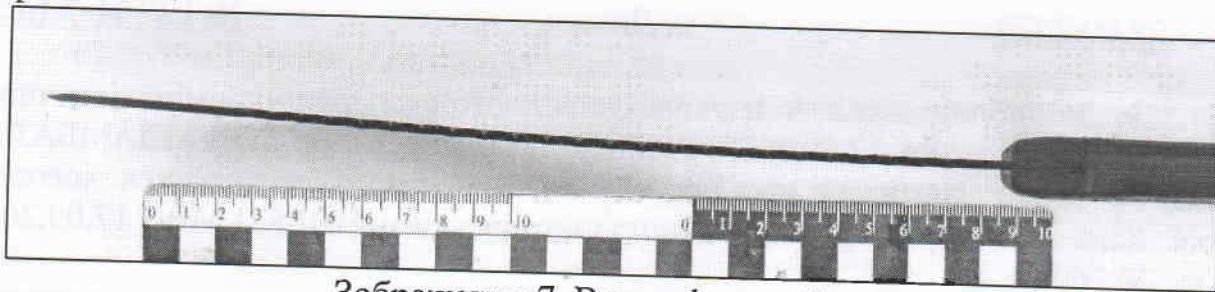
Р. В. Москаленко

Встановлені співпадаючі ознаки у своїй сукупності дають підстави зробити висновок про те, що наданий на дослідження ніж має технічну забезпеченість для ураження цілі.

Згідно «Методики...[1]» для встановлення достатності вражаючих властивостей досліджуваного ножа, проводилася експериментальна перевірка міцнісних властивостей окремих його елементів і конструкції в цілому при статичних і динамічних випробуваннях.

Для визначення міцності і пружності конструкції клинка, ніж затискався за руків'я у місці кріплення клинка. До вістря прикладалося зусилля 5 кг в напрямку, перпендикулярному площині клинка в обидві сторони. Клинок ножа вигинався до 16% від загальної довжини клинка. Випробування проводилися в кількості трьох разів.

Після зняття навантаження з'явилася залишкова деформація, що склала 3% від загальної довжини клинка. Вид деформації клинка показаний на зображенні 7.



Зображення 7. Вид деформації клинка.

Згідно «Методики...» [1], якщо при проведенні випробувань виникає хоча б один дефект (пошкодження, руйнування), предмет (пристрій) вважається таким, що не має достатньої для ураження цілі міцності.

Таким чином, результати дослідження свідчать про те, що наданий на дослідження ніж, не є холодною зброєю, у зв'язку з відсутністю технічної забезпеченості для ураження цілі. Ніж є ножем моделі «Sogfari Kukri» виготовленого під торговою маркою «SOG» (Тайвань).

При проведенні досліджень застосовувались: барометр-анероїд метеорологічний «БАММ-1» № 9239 (дата наступного калібрування 12.04.2021), гігрометр психрометричний «ВИТ-1» № У 081 (дата наступного калібрування 08.04.2021), «ВИТ-2» № Д 322 (дата наступного калібрування 08.04.2020), штангенциркуль ШЦ 2-250-0,05 № 711799 (дата наступного калібрування 07.05.2022), динамометр аналоговий пружинний НК-30Q (дата наступного калібрування 05.06.2022), динамометр аналоговий пружинний ДА-500-2,5 Діапазон вимірювань 50-500Н, заводський № 34120263. Свідоцтво про калібрування ДП «Кривбасстандартметрологія» від 08.04.2019 № СК-1155/19. Дата наступного калібрування 08.04.2022, лінійка металева 1000Д № 1 (дата наступного калібрування 11.07.2020), криміналістична лупа «ЛД-3», комп'ютер класу «Intel Core 2», принтер HP «LaserJet Pro M102a».



пилка довжиною 215 мм. Клинок має вигин обуха вниз, до леза, що складає 60 мм. На лівій голомені клинка наявні маркірувальні позначення: «SOG SOGFARI». Вид маркірувальних позначень показаний на зображенні 4.

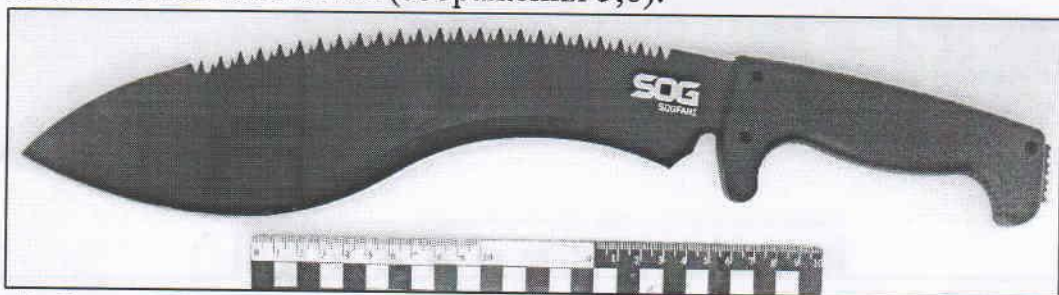


Зображення 4. Маркірувальні позначення на клинку.

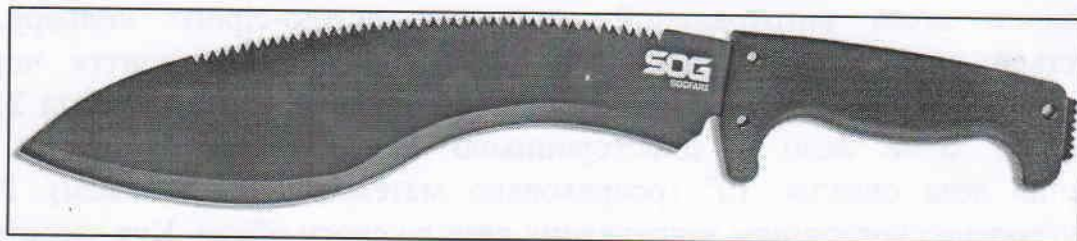
Руків'я ножа виготовлене способом лиття з полімерного матеріалу чорного кольору. Руків'я довжиною 145 мм, товщиною в середній частині 17 мм, шириною в середній частині 35 мм. Руків'я зафіксоване на хвостовику клинка насадним способом. В передній частині руків'я розташований виступ, що утворює утик. Утик виступає за межі руків'я зі сторони леза клинка на 30 мм. В нижній частині руків'я наявні дві підпальцеві виїмки глибиною 3,5 мм та 4 мм. В нижній торцевій частині руків'я наявний склобій довжиною 10 мм. На руків'ї наявні три наскрізних отвори діаметром 6 мм (кожен). Будь-які маркірування на поверхні руків'я відсутні.

Матеріали, що використані для виготовлення ножа, якість обробки, спосіб з'єднання складових елементів, наявність маркірувальних позначень дозволяють зробити висновок про те, що наданий на дослідження ніж виготовлений промисловим способом.

Порівняльним дослідженням наданого ножа з графічними зображеннями зразків холодної зброї та господарсько-побутових ножів, зображення і опис яких представлений в інформаційних джерелах [2], встановлено його збіг з ножем моделі «Sogfari Kukri» виготовленого під торговою маркою «SOG» (Тайвань). Збіг встановлений за наступними ознаками: конструкцією в цілому, за формою клинка, наявністю утику, руків'я, розмірними характеристиками та маркувальними позначеннями (зображення 5,6).



Зображення 5. Загальний вигляд ножа наданого на дослідження.

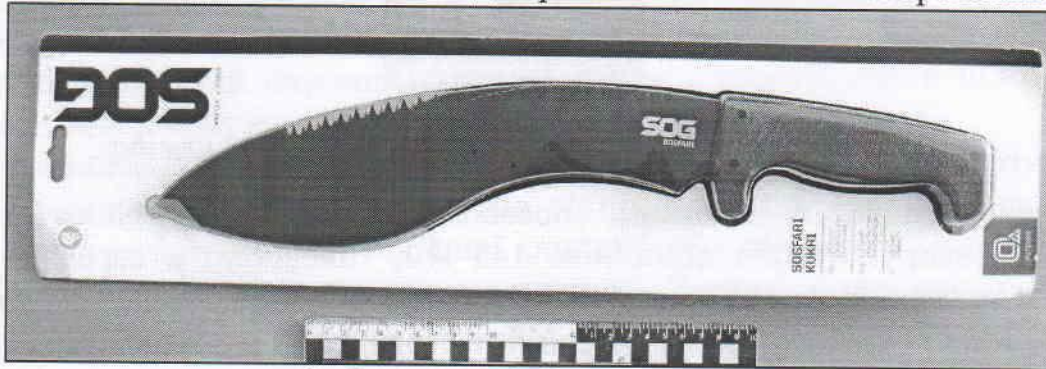


Зображення 6. Графічне зображення ножа моделі «Sogfari Kukri» виготовленого під торговою маркою «SOG» (Тайвань), наведеного у інформаційному джерелі [2].



## ДОСЛІДЖЕННЯ

Ніж надійшов на дослідження упакованим в фірмове упакування. На упакуванні наявний напис «SOG». Вид коробки показаний на зображенні 1.



Зображення 1. Вид упакування.

Огляд та дослідження об'єктів проводилось за наступних умов довкілля: дата вимірювань 18.09.2020, температура 22<sup>0</sup>С, відносна вологість повітря 73 %; атмосферний тиск 99,7 кПа.

Ніж, що надійшов на дослідження складається з клинка та руків'я. Загальна довжина ножа 465 мм. Вид ножа з обох сторін, показаний на зображеннях 2,3.



Зображення 2, 3. Загальний вигляд ножа з обох сторін в розкладеному стані.

Клинок ножа виготовлений з металу світло-сірого кольору, що притягується постійним магнітом та має лакофарбове покриття чорного кольору. Довжина клинка 310 мм, найбільша ширина 74 мм, товщина 2,7 мм. Клинок має одне лезо з двосторонньою симетричною заточкою. Кут загострення леза складає 10° (розраховано математичним шляхом). Вістря клинка утворене сходженням закруглення леза до скосу обука. Кут загострення вістря 68°. П'ята клинка фігурної форми, має найбільші розміри: довжина 25 мм, ширина товщина 2,7 мм. На відстані 90 мм від вістря на обусі наявна

Фіксація зображень проводилась з використанням цифрової фотокамери «Canon A 3100 IS».

Після проведення дослідження ніж в упаковці повертається ініціатору дослідження разом з висновком експертного дослідження.

### ВИСНОВКИ

1. Наданий на експертне дослідження ніж, не є холодною зброєю, у зв'язку з відсутністю технічної забезпеченості для ураження цілі. Ніж є ножем моделі «Sogfari Kukri» виготовленого під торговою маркою «SOG» (Тайвань).

Судовий експерт



  
Р. В. Москаленко