

**МВС УКРАЇНИ
ДНІПРОПЕТРОВСЬКИЙ
НАУКОВО-ДОСЛІДНИЙ
ЕКСПЕРТНО-
КРИМІНАЛІСТИЧНИЙ ЦЕНТР**

тупик Будівельний, 1, м. Дніпро, 49033,

тел./факс (056) 732-16-93

ndekc_dnepr@ukr.net, <https://ndekc.dp.ua>

код ЄДРПОУ 25575055

На № 26049 від 17.09.2020
№ 19/104-7/1/ 33670

Директору

ТОВ «Шамбала-Спорт»

Павлу КАРАГАНУ

пр. Слобожанський, буд. 88, кв. 15
м. Дніпро, 49000.

**Про направлення висновку
експертного дослідження зброї**

Надсилаємо висновок експертного дослідження від 23.09.2020
№ 19/104-7/1д/38 за результатами дослідження зброї, проведеного згідно Вашої
заяви від 17.09.2020.

- Додатки:
1. Висновок експертного дослідження на 3 арк. у 1 прим;
 2. Ніж в блістерному (заводському) упакованні (лише адресату);
 3. Довідка про витрати на проведення експертного дослідження на 1 арк. в 1 прим.

Заст.
Директор *а*

Володимир КОРОТАЄВ

Павло КУМЕЦЬ

Олексій Антоненко (056) 732 16 93

ЕС.22.ІН.02.А-4Ф

ДОВІДКА

Про витрати на проведення експертного дослідження зброї від 23.09.2020 № 19/104-7/1д/38 за заявою директора ТОВ «Шамбала-Спорт»

В Дніпропетровському НДЕКЦ МВС згідно заяви директора ТОВ «Шамбала-Спорт» від 17.09.2020, проведено експертне дослідження зброї, що оформлено висновком експертного дослідження від 23.09.2020 № 19/104-7/1д/38.

Витрати на проведення експертного дослідження склали 253 грн. 26 коп. (двісті п'ятдесят три грн. 26 коп.). Калькуляція вартості проведеного експертного дослідження, виконана згідно постанови Кабінету Міністрів України від 26.10.2011 № 1098, що надається в таблиці.

Розрахунок вартості проведення експертного дослідження:

Кількість об'єктів дослідження	Вартість дослідження простої складності (грн.)	Вартість проведеного дослідження (грн.)	Додаткові витрати	ПДВ - 20 % (грн.)	Загальна вартість (грн.) з урахуванням ПДВ (п3+п4+п5)
1	2	3	4	5	6
1	211,05	211,05	—	42,21	253,26

- одержувач платежу: Дніпропетровський НДЕКЦ МВС;
- рахунок одержувача: UA768201720313241001201014278 у ДКСУ, м. Київ;
- код ЄДРПОУ: 25575055;
- призначення платежу: *;151200;1500011;1;369614504646;*

Заст.

Директор
Дніпропетровського НДЕКЦ
МВС

Володимир КОРОТАЄВ

Павло КУМЕЦЬ

Виконавець експертизи:
Судовий експерт

Олексій АНТОНЕЦЬ

**МІНІСТЕРСТВО ВНУТРІШНІХ СПРАВ УКРАЇНИ
ДНІПРОПЕТРОВСЬКИЙ НАУКОВО-ДОСЛІДНИЙ
ЕКСПЕРТНО-КРИМІНАЛІСТИЧНИЙ ЦЕНТР**

тупик Будівельний, 1, м. Дніпро, 49033,

тел. (056) 732-16-93

ndekc_dnepr@ukr.net



201450
ДСТУ ISO/IEC 17025

ВИСНОВОК ЕКСПЕРТНОГО ДОСЛІДЖЕННЯ

23.09.2020

м. Дніпро

№ 19/104-7/1д/38

До Дніпропетровського науково-дослідного експертно-криміналістичного центру МВС України 17.09.2020 надійшла заява від директора ТОВ «Шамбала-Спорт» Караган П. В. про проведення експертного дослідження холодної зброї. Дана заява зареєстрована у Дніпропетровському НДЕКЦ МВС 17.09.2020 за вх. № 26049.

Проведення судової експертизи доручено судовому експертові відділу досліджень зброї лабораторії криміналістичних видів досліджень Дніпропетровського науково-дослідного експертно-криміналістичного центру МВС України Антонцю Олексію Миколайовичу, який має вищу освіту, кваліфікацію судового експерта з правом проведення судової експертизи зброї за експертною спеціальністю 3.3 «Дослідження холодної зброї», (свідоцтво № 15594, видане ЕКК МВС України 22.09.2017, свідоцтво про підтвердження кваліфікації судового експерта від 08.02.2019), стаж експертної роботи – з 2016 року.

На дослідження надано:

1. Ніж в блістерному (заводському) упакованні.

Під час дослідження необхідно встановити:

1. «Чи відноситься наданий на дослідження ніж моделі Twitch XL Wood (TWI24-CP) до холодної зброї?».

Під час проведення експертизи використовувалися такі інформаційні джерела:

1. Методика криміналістичного дослідження холодної зброї та конструктивно схожих з нею виробів: методичний посібник (із змінами від 12.09.2014) / Я. В. Рибалко та ін. – К.: 2009. – 77 с. Код за реєстром методик проведення судових експертиз – 4.5.07.
2. Інформаційний сайт: <https://sogknives.com/>.

Судовий експерт
ЕС.22.ІН.02.А-2Ф



О. М. Антонєць

Ініціатором дослідження надано дозвіл використовувати руйнівні методи дослідження, передбачені чинними методами дослідження, що можуть призвести до руйнування чи зміни стану об'єкта.

ДОСЛІДЖЕННЯ

Ніж в блістерному (заводському) упакованні доставлено на дослідження ініціатором проведення дослідження нарочним способом і відповідає переліку наведеному у заяві на проведення експертного дослідження. Загальний вигляд упаковання показаний на зображенні 1.



Зображення 1. Загальний вигляд упаковки ножа, наданого на дослідження.

Огляд та дослідження об'єкта проводилось за наступних умов довкілля: дата вимірювань 18.09.2020 температура 22⁰ С, відносна вологість повітря 73%; атмосферний тиск 99,7 кПа.

При відкритті упаковання встановлено, що в ньому знаходиться ніж складаний в розкладеному стані. Загальні розміри ножа в розкладеному стані: довжина 195 мм, ширина 37 мм, товщина 16 мм. Ніж складається з клинка, руків'я та шарнірного механізму. Вид ножа у розкладеному стані (з обох сторін), показаний на зображеннях 2, 3.



Зображення 2, 3. Загальний вигляд ножа з обох сторін в розкладеному стані.

Клинок ножа виготовлений з металу світло-сірого кольору, що притягується постійним магнітом. Клинок ножа довжиною 83 мм, найбільшою шириною 37 мм, товщиною 2,7 мм. Клинок має одне лезо з двосторонньою симетричною заточкою. Ширина полів заточки 14,5 мм. Кут загострення леза складає 11° (розраховано математичним шляхом). Скіс обуха довжиною 64 мм на якому наявне фальшлезо. Вістря клинка утворене закругленням леза до скосу обуха. Кут загострення вістря 46° . На клинку з обох сторін на відстані 2,5 мм від руків'я та 3,5 мм від обуху розташовані штифти (шпиньки) діаметром 5 мм, призначені для зручності відкривання клинка ножа. П'ята клинка в перерезі клиновидної форми утворює утик товщиною 2,7 мм, що виступає за межі руків'я в бік леза клинка на 7 мм. На лівій та правій голомені клинка наявні маркірувальні позначення, а саме: ліворуч - написи «SOG» і «TWITCH XL», праворуч - напис «Pat. 6,941,661» (зображення 4, 5).



Зображення 4, 5. Маркірувальні позначення на клинку.

Клинок з'єднаний з руків'ям за допомогою вісі. В з'єднанні клинка з руків'ям в розкладеному стані ножа спостерігається люфт.

Руків'я ножа фігурної форми, складається з основи та плашок, довжиною 112 мм, шириною в середній частині 27 мм, товщиною в середній частині 10 мм. Основа виготовлена з металу світло-сірого кольору, що притягується постійним магнітом. Плашки руків'я виготовлені з деревини коричневого кольору і кріпляться до основи руків'я за допомогою чотирьох металевих гвинтів та вісі. В нижній частині руків'я має порожнину для розміщення клинка в закритому положенні та одну підпальцеву виїмку глибиною 7,5 мм. У розкладеному положенні клинок фіксується за допомогою фіксатора типу «Lock back», вмонтованого в руків'я та запобіжника фіксатора. До бокової задньої правої частини руків'я за допомогою одного гвинта кріпиться кліпса для фіксування ножа до ремня. На кліпсі наявне маркірувальне позначення, а саме напис «SOG» (зображення 6). Будь-які маркірувальні позначення на поверхні руків'я відсутні.



Зображення 6. Маркірувальні позначення на кліпсі.

Матеріали, що використані для виготовлення ножа, якість обробки, спосіб з'єднання складових елементів, наявність маркірувальних позначень

дозволяють зробити висновок про те, що наданий на дослідження ніж виготовлений промисловим способом.

Порівняльним дослідженням наданого ножа з графічними зображеннями зразків холодної зброї та господарсько-побутових ножів в довідково-інформаційній літературі та зображення і опис яких представлено інформаційному джерелі [2], встановлений збіг конструкції і розмірних характеристик досліджуваного ножа зі складаним ножем моделі «Twitch XL Wood (TWI24-CP)», виготовленого під торговою маркою «SOG» (Тайвань). Збіг встановлений за наступними ознаками: конструкцією в цілому, за формою клинка, руків'я, розмірними характеристиками та наявністю маркірувальних позначень (зображення 7, 8).



Зображення 7. Ніж наданий на дослідження.



Зображення 8. Графічне зображення складаного ножа моделі «Twitch XL Wood (TWI24-CP)», виготовленого під торговою маркою «SOG» (Тайвань), наведеного у інформаційних джерелах [2].

Перевіркою відповідності розмірних та інших конструктивних особливостей досліджуваного ножа техніко-криміналістичним вимогам, визначеним «Методикою...» [1] встановлено, що наданий ніж не відповідає загальним техніко-криміналістичним вимогам до клинкової холодної зброї, а саме: довжина клинка менш як 90 мм (в наданого на дослідження ножа, довжина клинка складає 83 мм). Відповідно наданий на дослідження ніж не має технічної забезпеченості для ураження цілі.

Таким чином, наданий на дослідження ніж, який надав 17.09.2020 директор ТОВ «Шамбала-Спорт» Караган П. В., не є холодною зброєю. Ніж, наданий на дослідження, є різновидом ножів господарсько-побутового призначення – складаним ножем моделі «Twitch XL Wood (TWI24-CP)», виготовлений промисловим способом під торговою маркою «SOG» (Тайвань).

При проведенні досліджень застосовувались: барометр-анероїд метеорологічний «БАММ-1» № 9239 (дата наступного калібрування

12.04.2021), гігрометр психрометричний «ВИТ-1» № У 081 (дата наступного калібрування 08.04.2021), «ВИТ-2» № Д 322 (дата наступного калібрування 08.04.2021), штангенциркуль ШЦ-II-250-0,05 № 711799 (СК-35,4/18 від 07.05.2018, дата наступного калібрування 07.05.2021), металева лінійка 1000д № 1 (91) (СК-1309/20 від 05.05.20, дата наступного калібрування 05.05.2023), криміналістична лупа «ЛД-3», комп'ютер класу «Intel Core 2», принтер HP «LaserJet Pro M102a».

Фіксація зображень проводилась з використанням цифрової фотокамери «Canon A 3100 IS».

Після проведення дослідження ніж в блістерному (заводському) упакуванні повертається ініціатору дослідження разом з висновком експертного дослідження.

ВИСНОВКИ

1. Наданий на дослідження ніж, який надав 17.09.2020 директор ТОВ «Шамбала-Спорт» Караган П. В., не є холодною зброєю. Ніж, наданий на дослідження, є різновидом ножів господарсько-побутового призначення – складаним ножем моделі «Twitch XL Wood (TWI24-CP)», виготовлений промисловим способом під торговою маркою «SOG» (Тайвань).

Судовий експерт



О. М. Антоненко