

МВС УКРАЇНИ
ДНІПРОПЕТРОВСЬКИЙ НАУКОВО-
ДОСЛІДНИЙ ЕКСПЕРТНО-
КРИМІНАЛІСТИЧНИЙ ЦЕНТР

тупик Будівельний, 1, м. Дніпро, 49033,
тел./факс (056) 732-16-93
ndekc_dnepr@ukr.net, <https://ndekc.dp.ua>
код ЄДРПОУ 25575055

Директору ТОВ
«Шамбала-Спорт»
Павлу КАРАГАНУ

пр. Слобожанський, 88/15,
м. Дніпро, 49000.

23.09 .2020 № 19/104-7/1/ 33574
На № _____ від _____

Про направлення висновку експертного
дослідження

Надсилаємо висновок експертного дослідження № 19/104-7/1д/34 від 22.09.2020 за результатами дослідження зброї, проведеного згідно Вашої заяви.

- Додатки:
1. Висновок експертного дослідження на 3 арк. у 1 прим.
 2. Ніж в упаковці (лише адресату).
 3. Довідка про витрати на проведення експертного дослідження на 1 арк. в 1 прим.

Заст.
Директор *а*



Володимир КОРОТАЄВ
Павло КУМЕЦЬ

Андрій Репешко (056) 732 16 93

ЕС.22.ІН.02.А-4Ф

ДОВІДКА

Про витрати на проведення
експертного дослідження № 19/104-
7/1д/34 від 22.09.2020

В Дніпропетровському НДЕКЦ МВС згідно заяви директора ТОВ «Шамбала-Спорт» Караган П. В., проведено експертне дослідження ножа, що оформлене висновком експертного дослідження від 22.09.2020 № 19/104-7/1д/34.

Витрати на проведення вказаного дослідження склали двісті п'ятдесят три грн. 26 коп. Калькуляція вартості проведеної експертизи, виконаній згідно постанови Кабінету Міністрів України від 26.10.2011 № 1098 надається в таблиці.

Розрахунок вартості проведення дослідження:

Кількість об'єктів дослідження	Вартість дослідження одного об'єкта простої складності	Вартість проведеного дослідження	Додаткові витрати	ПДВ - 20 % (грн.)	Загальна вартість (грн.) з урахуванням ПДВ (п2+п3+п4+п5)
1	2	3	4	5	6
1	211,05 грн	211,05 грн	—	42,21	253,26

- одержувач платежу: Дніпропетровський НДЕКЦ МВС;
- рахунок одержувача: UA768201720313241001201014278 у ДКСУ м. Київ;
- код ЄДРПОУ: 25575055;
- призначення платежу: *;151200 ;1500014 ; 369614504646 ; *

Заст.

Директор Дніпропетровського
НДЕКЦ МВС

Володимир КОРОТАЄВ

Павло КУМЕЦЬ

Виконавець експертизи:

Старший судовий експерт
відділу досліджень зброї ЛКВД
Дніпропетровського НДЕКЦ МВС

Андрій РЕПЕШКО

**МІНІСТЕРСТВО ВНУТРІШНІХ СПРАВ УКРАЇНИ
ДНІПРОПЕТРОВСЬКИЙ НАУКОВО-ДОСЛІДНИЙ
ЕКСПЕРТНО-КРИМІНАЛІСТИЧНИЙ ЦЕНТР**

тупик Будівельний, 1, м. Дніпро, 49033

тел. (056) 732 16 93

ndekc_dnepr@ukr.net



281450
ДСТУ ISO/IEC 17025

ВИСНОВОК ЕКСПЕРТНОГО ДОСЛІДЖЕННЯ

22.09.2020

м. Дніпро

№ 19/104-7/1д/34

До Дніпропетровського науково-дослідного експертно-криміналістичного центру МВС України 17.09.2020 надійшла заява від директора ТОВ «Шамбала-Спорт» Караган П. В. про проведення експертного дослідження холодної зброї. Дана заява зареєстрована у Дніпропетровському НДЕКЦ МВС 17.09.2020 за вх. № 19/104-26051.

Проведення експертного дослідження доручено старшому судовому експертові відділу досліджень зброї лабораторії криміналістичних видів досліджень - Дніпропетровського науково-дослідного експертно-криміналістичного центру МВС України Репешко Андрію Юрійовичу, який має вищу освіту, кваліфікацію судового експерта з правом проведення експертизи зброї за експертною спеціальністю 3.3 «Дослідження холодної зброї» (свідоцтво № 6209, видане ЕКК МВС України 31.05.2003, свідоцтво про підтвердження кваліфікації судового експерта № 1805, видане ЕКК МВС України 15.06.2018), стаж експертної роботи з 2003 року.

На дослідження надано:

1. Ніж.

Під час дослідження необхідно встановити:

1. «Чи відноситься ніж до холодної зброї?».

Під час проведення експертного дослідження використовувалися такі методичні та інформаційні джерела:

1. Методика криміналістичного дослідження холодної зброї та конструктивно схожих з нею виробів: методичний посібник (із змінами від 12.09.2014) / Я.В. Рибалко та ін. – К.: 1999. – 77 с. Код за реєстром методик проведення судових експертиз – 4.5.07.

2. Інформаційний сайт: <https://sognives.com/>.

Судовий експерт
ЕС.22.ІН.02.А-2Ф



А. Ю. Репешко

ДОСЛІДЖЕННЯ

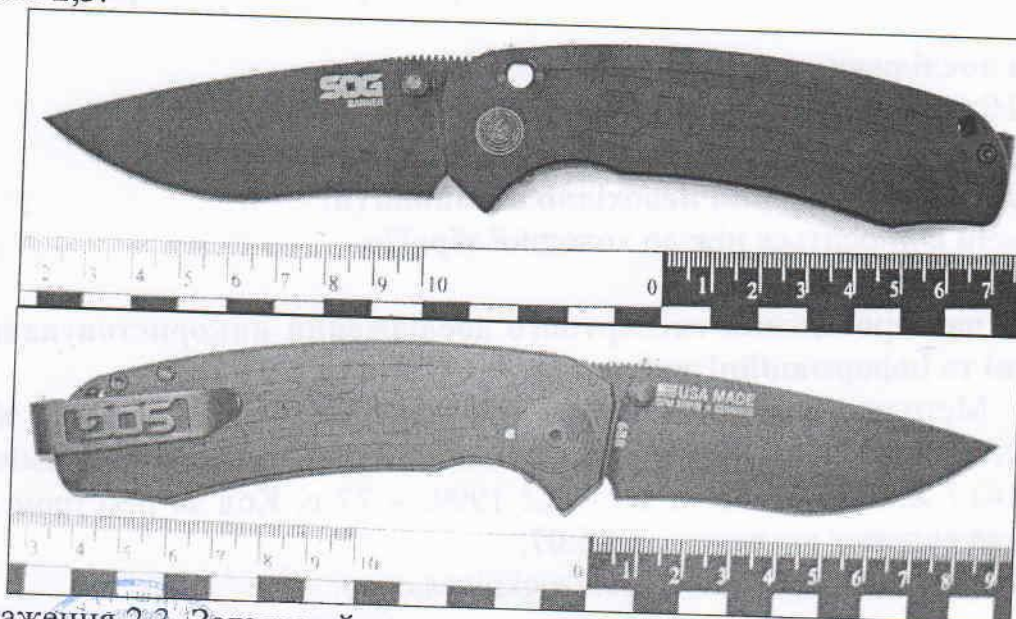
Об'єкт доставлений на дослідження ініціатором проведення експертного дослідження в фірмовій упаковці «SOG KNIVES TOOLS». Загальний вид ножа в упаковці показаний на зображенні 1.

Огляд та дослідження об'єкта проводилось за наступних умов довкілля: дата вимірювань 22.09.2020, температура 20°C, відносна вологість повітря 71 %, атмосферний тиск 100,6 кПа.



Зображення 1. Вид ножа в упаковці.

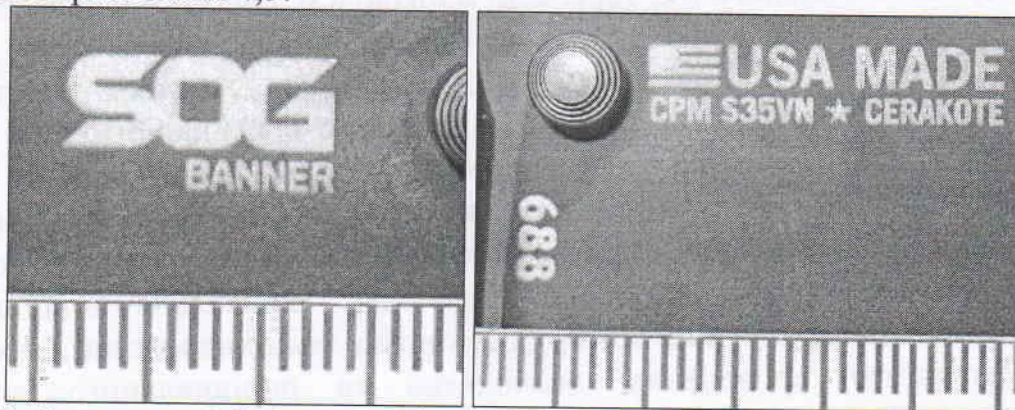
Ніж наданий на дослідження загальною довжиною у розкладеному стані 203 мм, у складеному (похідному) стані 117,8 мм. Ніж складається з клинка та руків'я. Загальний вид ножа у розкладеному стані з обох сторін показаний на зображеннях 2,3.



Зображення 2,3. Загальний вид ножа у розкладеному стані з обох сторін.

Клинок ножа виготовлений з металу світло-сірого кольору, що притягується постійним магнітом, та має покриття чорного кольору. Довжина клинка 87 мм, ширина клинка у середній частині 26,5 мм, товщина 2,5 мм, ширина полів заточки леза 1 мм. Клинок має одне лезо, вістря та скіс обуха. Кут загострення леза складає 11° . Вістря клинка утворене закругленням леза до скосу обуха. Кут загострення вістря складає 50° . Скіс обуха довжиною до 35 мм.

Клинок з'єднаний з руків'ям за допомогою поперечної вісі (втулка з двома анкерними болтами). На клинку (з верхньої сторони обуха з обох сторін) наявні два штифти діаметром 6,5 мм, довжиною 5,6 мм, які кріпляться насадним способом, для приведення ножа у робочий стан. Клинок ножа фіксується в розкладеному стані за допомогою замка типу «Button Lock». На клинку ножа наявні маркірувальні позначення: зліва – «SOG BANNER», справа – «USA MADE CPM S35VN ★ CERAKOTE 688». Маркірувальні позначення показані на зображеннях 4,5.



Зображення 4,5. Вид маркірувальних позначень на клинку ножа.

Руків'я плаште, довжиною 117,8 мм, товщиною 10,9 мм, найбільшою шириною 29,5 мм. Основа руків'я виготовлена з двох металевих пластин сріблястого кольору, скріплені між собою трьома металевими штифтами (втулка з двома болтами), до основи руків'я за допомогою трьох гвинтів кріпляться полімерні плашки. З правої сторони до руків'я за допомогою гвинта закріплена металева кліпса (для зручності носіння ножа на ремені). Задня частина руків'я має отвір для темляка. На поверхні плашок наявні маркірувальні позначення зліва – «SOG», на кліпсі стилізований напис – «SOG».

Порівняльним дослідженням наданого ножа з графічними зображеннями зразків холодної зброї та господарсько-побутових ножів в довідково-інформаційній літературі та зображення і опис яких представлено в інформаційному джерелі [2], встановлений збіг конструкції і розмірних характеристик досліджуваного ножа з ножем моделі «SOG BANNER (BA1001-BX)» виготовленим під торговою маркою «SOG» (USA). Збіг встановлений за наступними ознаками: конструкцією в цілому, за формою клинка, руків'я, розмірними характеристиками і маркірувальних позначень (зображення 6,7).



Зображення 7. Ніж наданий на дослідження.



Зображення 8. Графічне зображення ножа моделі «SOG BANNER (BA1001-BX)» виготовленого під торговою маркою «SOG» (USA), наведеного у інформаційних джерелах [2].

Перевіркою відповідності розмірних та інших конструктивних особливостей досліджуваного ножа техніко-криміналістичним вимогам, визначеним «Методикою...» [1] встановлено, що наданий ніж не відповідає загальним техніко-криміналістичним вимогам до клинкової холодної зброї, а саме: мінімальна довжина клинка менше 90 мм (в наданого на дослідження ножа, довжина клинка до руків'я 87 мм), мінімальна товщина клинка менше 2,6 мм (в наданого на дослідження ножа, товщина клинка 2,5 мм).

Результати проведених досліджень та порівняльного дослідження вказують на те, що ніж наданий на дослідження є ножем господарсько-побутового призначення та до холодної зброї не відноситься.

Таким чином, наданий на дослідження ніж, не є холодною зброєю. Ніж, наданий на дослідження, є різновидом ножів господарсько-побутового призначення – складаним ножем моделі «SOG BANNER (BA1001-BX)» виготовленим під торговою маркою «SOG» (USA).

Під час проведення досліджень застосовувалися гігрометр психрометричний «ВИТ-1» № У 081 (дата наступного калібрування 08.04.2021), «ВИТ-2» № Д 322 (дата наступного калібрування 08.04.2021), барометр-анероїд метеорологічний «БАММ-1» № 9239 (дата наступного калібрування 12.04.2021), металева лінійка 1000д № 1 (91) (дата наступного калібрування 24.04.2023), штангенциркуль ШЦ-ІІ-250-0,05 № 711799 (дата наступного калібрування 07.05.2021), криміналістична лупа «ЛД-3» № 91919 трикратного збільшення, комп'ютер класу «Intel® Core™ 2 Quad CPU»; принтер «Canon LBP-2900».

Фіксація зображень проводилась з використанням цифрової фотокамери «Canon» заводський номер 082023057027.



А. Ю. Репешко

Після проведення експертного дослідження ніж в первинній упаковці повертається ініціатору дослідження разом з висновком експертного дослідження.

ВИСНОВКИ

1. Наданий на дослідження ніж не є холодною зброєю. Ніж, наданий на дослідження, є різновидом ножів господарсько-побутового призначення – складаним ножем моделі «SOG BANNER (BA1001-BX)» виготовленим під торговою маркою «SOG» (USA).

Судовий експерт



А. Ю. Репешко