

**МВС УКРАЇНИ  
ДНІПРОПЕТРОВСЬКИЙ  
НАУКОВО-ДОСЛІДНИЙ  
ЕКСПЕРТНО-  
КРИМІНАЛІСТИЧНИЙ  
ЦЕНТР**

вулиця Будівельний, 1, м. Дніпро, 49033  
тел. (056) 732-16-96,  
ndekc\_dnpr@ukr.net, <https://ndekc.dp.ua>  
код ЄДРПОУ 25575055

19.01.2021 № 19/104-7/1/1444  
від \_\_\_\_\_

**Директору ТОВ  
«Шамбала-Спорт»**

**Павлу КАРАГАНУ**

пр. Слобожанський, 88/15,  
м. Дніпро, 49000

**Про направлення висновку експертного  
дослідження**

Надсилаємо висновок експертного дослідження від 19.01.2021 за № 19/104-7/1д/7 за результатами дослідження зброї, проведеного згідно заяви директора ТОВ «Шамбала-Спорт» Павла Карагана.

- Додатки:
1. Висновок експертного дослідження на 3 арк. у 1 прим.
  2. Складаний ніж поміщений у фірмову упаковку (лише адресату).
  3. Довідка про витрати на проведення експертного дослідження на 1 арк. в 1 прим.

*Засі.*  
Директор *а*



**Володимир КОРОТАЄВ**  
*Павло КУМЕЛЬ*

## ДОВІДКА

про витрати на проведення експертного дослідження від 19.01.2021 № 19/104-7/1д/7.

В Дніпропетровському НДЕКЦ МВС згідно заяви директора ТОВ «Шамбала-Спорт» Павла Карагана, проведено експертне дослідження ножа, що оформлене висновком експертного дослідження від 19.01.2021 № 19/104-7/1д/7.

Витрати на проведення вказаного дослідження склали двісті п'ятдесят три грн. 26 коп. Калькуляція вартості проведеного експертного дослідження, виконана згідно постанови Кабінету Міністрів України від 26.10.2011 № 1098, що надається в таблиці.

### Розрахунок вартості проведення дослідження:

Кількість об'єктів дослідження	Вартість дослідження одного об'єкта простої складності	Вартість проведеного дослідження	Додаткові витрати	ПДВ - 20 % (грн.)	Загальна вартість (грн.) з урахуванням ПДВ (п3+п4+п5)
1	2	3	4	5	6
1	211,05	211,05	—	42,21	253,26

- одержувач платежу: Дніпропетровський НДЕКЦ МВС;
- рахунок одержувача: UA768201720313241001201014278 ДКСУ м. Київ;
- код ЄДРПОУ: 25575055
- призначення платежу: \*;151200; 1500011; 1; 36961457;\*

*Зас*  
Директора  
Дніпропетровського НДЕКЦ  
МВС

  
Володимир КОРОТАЄВ  
ПАВЛО КУМЕЦЬ

Виконавець дослідження:  
Старший судовий експерт ВДЗб  
ЛКВД Дніпропетровського  
НДЕКЦ МВС

  
Роман МОСКАЛЕНКО

**МІНІСТЕРСТВО ВНУТРІШНІХ СПРАВ УКРАЇНИ  
ДНІПРОПЕТРОВСЬКИЙ НАУКОВО-ДОСЛІДНИЙ  
ЕКСПЕРТНО-КРИМІНАЛІСТИЧНИЙ ЦЕНТР**

вулиця Будівельний, 1, м. Дніпро, 49033,  
тел. (056) 732-16-93  
ndekc\_dnepr@ukr.net



20160  
ДСТУ ISO/IEC 17025

**ВИСНОВОК ЕКСПЕРТНОГО ДОСЛІДЖЕННЯ**

19.01.2021

м. Дніпро

№ 19/104-7/1д/7

До Дніпропетровського науково-дослідного експертно-криміналістичного центру МВС України 12.01.2021 надійшла заява директора ТОВ «ШАМБАЛА-СПОРТ» Павла Карагана про проведення експертного дослідження холодної зброї. Дана заява зареєстрована у Дніпропетровському НДЕКЦ МВС 12.01.2021 за вх. № СД-19/104-21/765-БЛ.

Проведення експертного дослідження доручено старшому судовому експертові відділу досліджень зброї лабораторії криміналістичних видів досліджень Дніпропетровського науково-дослідного експертно-криміналістичного центру МВС України Москаленку Роману Вікторовичу, який має вищу юридичну освіту, кваліфікацію судового експерта з правом проведення експертиз за експертною спеціальністю 3.3 «Дослідження холодної зброї», (свідоцтво № 15169, видане ЕКК МВС України 16.03.2017, свідоцтво про підтвердження кваліфікації судового експерта № 1903, видане ЕКК МВС України 08.02.2019), стаж експертної роботи з 2016 року.

**На дослідження надано:**

1. Складаний ніж.

**Під час дослідження необхідно встановити:**

1. «Чи є ніж холодною зброєю?».

**Під час проведення експертизи використовувалися такі інформаційні джерела:**

1. Методика криміналістичного дослідження холодної зброї та конструктивно схожих з нею виробів: методичний посібник (із змінами від 12.09.2014) / Я. В. Рибалко та ін. – К.: 2009. – 77 с. Код за реєстром методик проведення судових експертиз – 4.5.07.

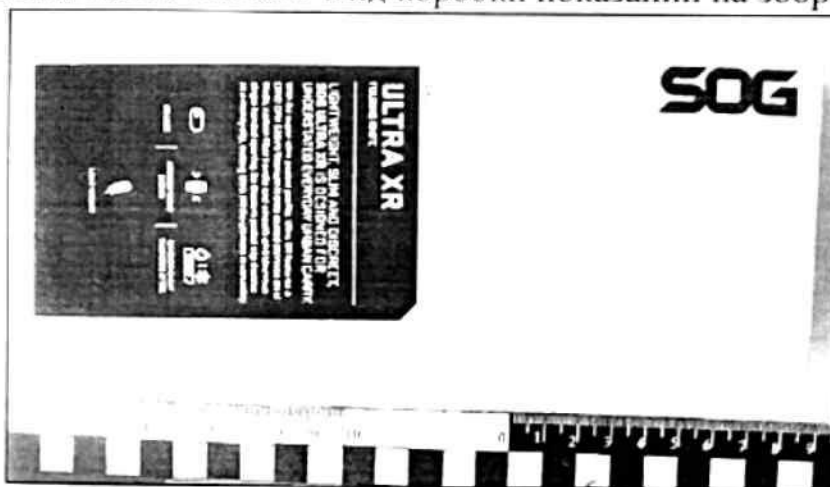
2. Інформаційний ресурс <https://sogknives.com>.

Судовий експерт  
ЕС.22.ІН.02.А-2Ф

**Р. В. Москаленко**

## ДОСЛІДЖЕННЯ

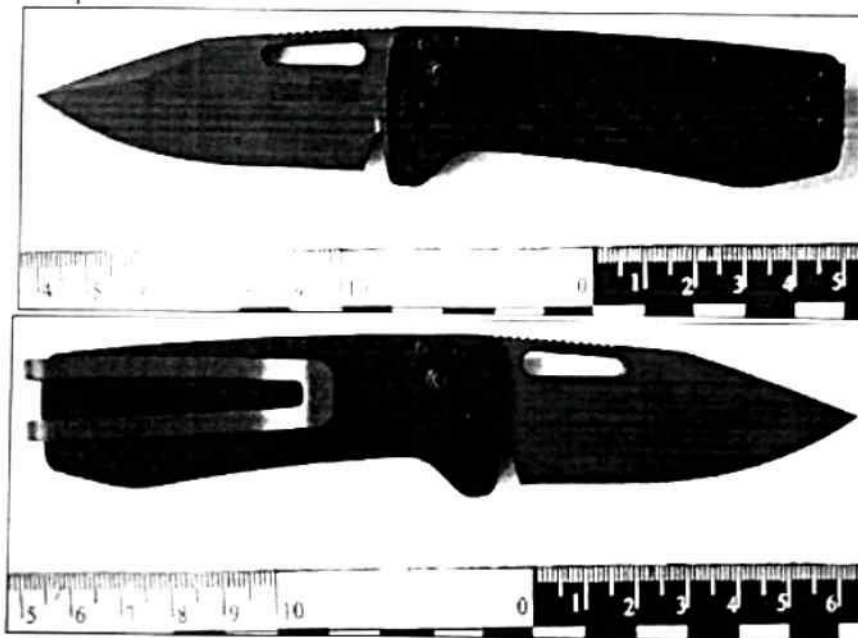
Ніж надійшов на дослідження упакованим в фірмове упаковання. На упакованні наявний напис «SOG». Вид коробки показаний на зображенні 1.



Зображення 1. Вид упакування.

Огляд та дослідження об'єктів проводилось за наступних умов довкілля: дата вимірювань 18.01.2021, температура 16<sup>0</sup>С, відносна вологість повітря 73 %; атмосферний тиск 99,6 кПа.

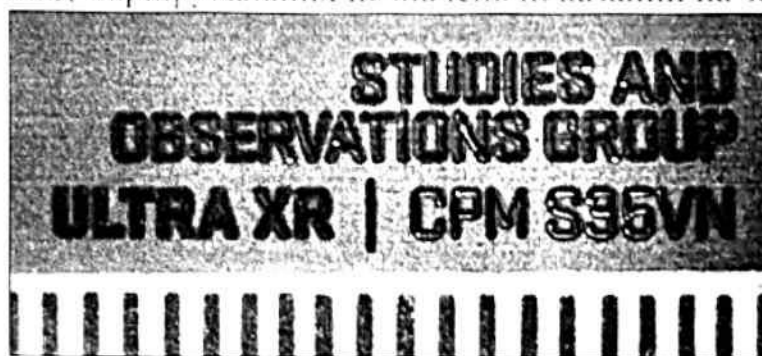
Ніж, що надійшов на дослідження складається з клинка, руків'я та шарнірного механізму. Довжина ножа: в складеному стані – 85 мм, в розкладеному стані - 160 мм. Вид ножа з обох сторін в розкладеному стані показаний на зображеннях 2,3.



Зображення 2, 3. Загальний вигляд ножа з обох сторін в розкладеному стані.

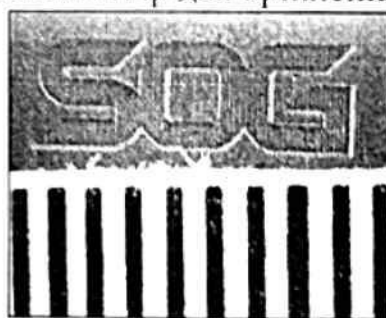
Клинок ножа виготовлений з металу світло-сірого кольору, що притягується постійним магнітом та має лакофарбове покриття чорного кольору. Довжина клинка 75 мм, найбільша ширина 25 мм, товщина 2 мм. Клинок має одне лезо з двосторонньою симетричною заточкою. Кут загострення леза складає 11° (розраховано математичним шляхом). Вістря

Клинок утворене сходженням закруглення леза до скосу обуха. Кут загострення вістря 46°. П'ята клинка фігурної форми, має найбільші розміри: довжина 4 мм, ширина товщина 3 мм. Клинок ножа в розкладеному стані фіксується за допомогою двостороннього фіксатора типу «XR Lock». На клинку (з кожної з сторін) закріплені два виступи для відкривання клинка (приведення ножа в розкладений стан). На кожній з голоменей клинка наявні маркірувальні позначення: на лівій голомені: напис «STUDIES AND OBSERVATIONS GROUP», «ULTRA XR CPM S35VN». Клинок з'єднаний з руків'ям за допомогою вісі. Вид маркірувальних позначень показаний на зображеннях 4.



Зображення 4. Маркірувальні позначення на клинку.

Руків'я ножа плацате, складається з основи та двох плашок. Руків'я ножа довжиною 85 мм, шириною в середній частині 24 мм, товщиною в середній частині 5,5 мм. Основа виготовлена з металу світло-сірого кольору, що притягується постійним магнітом. Плашки виготовлені з полімерного матеріалу сырого кольору. Кожна з плашок кріпиться до основи за допомогою трьох металевих гвинтів. В передній частині руків'я має збільшення по ширині, що утворює утик. Утик виступає за межі руків'я: в бік леза клинка на 7 мм. В нижній частині руків'я має порожнину для розміщення клинка в закритому положенні. На правій плашці за допомогою двох гвинтів закріплена металева кліпса. На кліпсі наявний напис «SOG» (зображення 5). В нижній торцевій частині хвостовика клинка наявний отвір для кріплення темляка.



Зображення 5. Вид маркірувальних позначень, що наявні на кліпсі.

Матеріали, що використані для виготовлення ножа, якість обробки, спосіб з'єднання складових елементів, наявність маркірувальних позначень дозволяють зробити висновок про те, що наданий на дослідження ніж виготовлений промисловим способом.

Порівняльним дослідженням наданого ножа з графічними зображеннями зразків холодної зброї та господарсько-побутових ножів, зображення і опис



яких представлений в інформаційних джерелах [2], встановлено його збіг з складаним ножем моделі «ULTRA XR» (12-63-01-57), виготовленого під торговою маркою «SOG» (Тайвань). Збіг встановлений за наступними ознаками: конструкцією в цілому, за формою клинка, наявністю утику, руків'я, розмірними характеристиками та маркірувальними позначеннями (зображення 6,7).



Зображення 6. Загальний вигляд ножа наданого на дослідження.



Зображення 7. Графічне зображення складаного ножа моделі «ULTRA XR» виготовленого під торговою маркою «SOG» (Тайвань), наведеного у інформаційному джерелі [2].

Перевіркою відповідності розмірних та інших конструктивних особливостей досліджуваного ножа техніко-криміналістичним вимогам, визначеним «Методикою...» [1] встановлено, що наданий ніж не відповідає загальним техніко-криміналістичним вимогам до клинкової холодної зброї, а саме: товщина клинка - менше, як 2,6 мм, товщина клинка - менше, як 90 мм. Наданий на дослідження ніж не має технічної забезпеченості для ураження цілі.

Таким чином, результати досліджень свідчать про те, що ніж наданий на дослідження, не є холодною зброєю, у зв'язку з відсутністю технічної забезпеченості для ураження цілі. Ніж є різновидом ножів господарсько-побутового призначення – є складаним ножем моделі «ULTRA XR» (12-63-01-57), виготовленим під торговою маркою «SOG» (Тайвань).

При проведенні досліджень застосовувались: барометр-анероїд метеорологічний «БАММ-1» № 9239 (дата наступного калібрування 12.04.2021), гігрометр психрометричний «ВИТ-1» № У 081 (дата наступного калібрування 08.04.2021), «ВИТ-2» № Д 322 (дата наступного калібрування 08.04.2020), штангенциркуль ШЦ 2-250-0,05 № 711799 (дата наступного калібрування 07.05.2022), лінійка металева 1000Д № 1 (дата наступного



калібрування 11.07.2020), криміналістична лупа «ЛД-3», комп'ютер класу «Intel Core 2», принтер HP «LaserJet Pro M102a».

Фіксація зображень проводилась з використанням цифрової фотокамери «Canon A 3100 IS».

Після проведення дослідження складаний ніж в фірмовому упакованні повертається ініціатору дослідження разом з висновком експертного дослідження.

## ВИСНОВКИ

1. Наданий на експертне дослідження ніж, не є холодною зброєю, у зв'язку з відсутністю технічної забезпеченості для ураження цілі. Ніж є різновидом ножів господарсько-побутового призначення – складаним ножем моделі «ULTRA XR» (12-63-01-57), виготовленим під торговою маркою «SOG» (Тайвань).

Судовий експерт



**Р. В. Москаленко**